

## Nass- und Trockensauger



### ATTIX 40-21 XC INOX

Nass oder trocken-wenn kompakte industrielle Leistung gefordert ist. Die ideale Lösung dank robustem Edelstahlbehälter, einfach zu Entleeren und sauber zu machen.

Ideal für Feinstaub

- **Automatisches Filterreinigungssystem XtremeClean**

- robust und leistungsstark

- Einschaltautomatik für

Elektrowerkzeug

- Auswaschbarer PET Nanofaserfilter

- SilentPower

- Antistatisch

#### Technische Daten

Motorleistung	1500 Watt
Vakuum	250 mbar
Luftmenge	3700 l/min
Behältervolumen	37 l
Gewicht	14.0 kg
Zubehör Ø	36 mm
Arbeitsgeräusch	59 dB(A)

Zubehör:

Saugschlauch 5.0 m,  
Ø 36 mm AS,  
Entsorgungssack,  
Werkzeugmuffe,  
Einschaltautomatik für  
Elektrowerkzeug,  
Softstart

Empfohlenes  
Zubehör:

**Werkstatt-Set**  
siehe unter Zubehöre